

Министерство образования и науки Хабаровского края
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение «Комсомольский-на-Амуре авиационно-технический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Директор по персоналу и общим
вопросам ОАО «Амурметалл»

Светличная
«02» 09 2016г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор КГБ ПОУ
«Комсомольский-на-Амуре
авиационно-технический техникум»

Ю.И.Князев
2016г.



**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

22.02.05 Обработка металлов давлением

Вид подготовки – базовая
Форма подготовки – очная

Аннотация программы

Основная профессиональная образовательная программа профессионального образования по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением» (базовый уровень подготовки).

Авторы:

Преподаватель общепрофессиональных дисциплин высшей квалификационной категории КГБ ПОУ «Комсомольский-на-Амуре авиационно-технический техникум» Дреева Нина Ивановна.

Преподаватель профессиональных дисциплин высшей квалификационной категории КГБ ПОУ «Комсомольский-на-Амуре авиационно-технический техникум» Боцманова Наталья Владимировна

Преподаватель профессиональных дисциплин первой квалификационной категории КГБ ПОУ «Комсомольский-на-Амуре авиационно-технический техникум» Дворецкова Наталья Ивановна

Преподаватель профессиональных дисциплин КГБ ПОУ «Комсомольский-на-Амуре авиационно-технический техникум» Шарапова Наталья Николаевна

Заместитель директора по ур КГБ ПОУ «Комсомольский-на-Амуре авиационно-технический техникум» Волынкина Елена Борисовна

Правообладатель программы: КГБ ПОУ «Комсомольский-на-Амуре авиационно-технический техникум».

Нормативный срок освоения программы 3 года 10 месяцев (199 недель, 6940 часов) на базе основного общего образования при очной форме подготовки.

Квалификация выпускника - Техник.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения.

1.1. Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности **22.02.05 «Обработка металлов давлением»** (базовый уровень подготовки), реализуемая КГБ ПОУ «Комсомольский-на-Амуре авиационно-технический техникум».

1.2. Нормативные документы для разработки ППССЗ по специальности **22.02.05 «Обработка металлов давлением»** (базовый уровень подготовки).

1.3. Общая характеристика основной образовательной программы среднего профессионального образования (специальность).

1.4 Требования к абитуриенту.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ОПОП по специальности **22.02.05 «Обработка металлов давлением»** (базовый уровень подготовки).

2.1. Область профессиональной деятельности выпускника.

2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника.

2.3. Виды профессиональной деятельности выпускника.

3. Компетенция выпускника ППССЗ по специальности **22.02.05 «Обработка металлов давлением»** (базовый уровень подготовки), формируемые в результате освоения данной ОПОП СПО.

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППССЗ по специальности **22.02.05 «Обработка металлов давлением»** (базовый уровень подготовки).

4.1. Годовой календарный учебный график.

4.2. Учебный план подготовки специальности.

5. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы **22.02.05 «Обработка металлов давлением»**.

Общие положения

1.1. Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности **22.02.05 «Обработка металлов давлением»**, реализуемая КГБ ПОУ «Комсомольский-на-Амуре авиационно-технический техникум» представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную средним учебным заведением с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по соответствующему направлению подготовки среднего профессионального образования (ФГОС СПО), а также с учетом рекомендованной примерной образовательной программы.

ППССЗ регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

1.2. Нормативные документы для разработки ППССЗ по специальности **22.02.05 «Обработка металлов давлением»**.

Нормативную правовую базу разработки ОПОП по специальности **22.02.05 «Обработка металлов давлением»** составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования **22.02.05 «Обработка металлов давлением»**, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 21.04.2014 № 359, (зарегистрировано в Минюсте России 26.06.2014 № 32858);
- Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации 27 августа 2009 г.;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 31 января 2014 г. № 74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968"».

- Письмо Министерства образования и науки РФ, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования».

- Письмо Министерства образования и науки РФ от 17 февраля 2014 г. № 06-846 «Методические рекомендации по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена»;

- Устав техникума;
- Положение о порядке обучения по индивидуальному учебному плану;
- Положение о порядке организации и проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации;

- Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;

- Положение об организации самостоятельной (внеаудиторной) работы обучающихся факультета среднего профессионального образования;

- Положение об учебно-методических комплексах учебных дисциплин и профессиональных модулей основных образовательных программ среднего профессионального образования;

- Положение о фондах оценочных средств;
- Положение о курсовых проектах и работах;
- Положение о практике обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования.

- Профессиональные стандарты: Оператор поста управления стана горячей прокатки (Пер.№ 1016н. Код 35610, утв. 11.12.2014);

1.3. Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности **22.02.05. «Обработка металлов давлением».**

- Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации 27 августа 2009 г.;

- Письмо Минобрнауки России от 20 октября 2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ППСЗ НПО/СПО»;

- Положение об учебной и производственной практике студентов;

- Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации Студентов;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 января 2014 г. № 31 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 г. «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего(полного) общего образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 декабря 2014 г. № 1645« О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

Срок освоения ППССЗ по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением»

Нормативные сроки освоения профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования базовой подготовки при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Таблица 1.

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ	Наименование квалификация базовой подготовки	Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения
на базе среднего образования	Техник	2 года 10 месяцев
на базе общего образования		32 года 10 месяцев

Нормативный срок освоения ОПОП СПО базовой подготовки при очной форме получения образования на базе основного общего образования составляют 199 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам	123 нед.
Учебная практика	25 нед.
Производственная практика (по профилю специальности)	
Производственная практика (преддипломная)	4 нед.
Промежуточная аттестация	8 нед.
Государственная (итоговая) аттестация	6 нед.
Каникулярное время	33 нед.
итого	199 нед.

1.4. Требования к абитуриенту

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении:

- аттестат о среднем (полном) общем образовании;
- аттестат об основном общем образовании;
- диплом о профессиональном образовании с указанием о полученном уровне общего образования и оценками по дисциплинам Базисного учебного плана общеобразовательных учреждений;
- документ об образовании более высокого уровня.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППССЗ по специальности **22.02.05 «Обработка металлов давлением»** составляют:

2.1. Область профессиональной деятельности выпускника:

- обработка металлов давлением;
- организация деятельности структурного подразделения.

2.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологический процесс обработки металлов давлением;
- технологическое оборудование и инструменты;
- исходные материалы для обработки металлов давлением;
- технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.3. Виды профессиональной деятельности выпускника:

ВПД 1. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.

ВПД 2. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.

ВПД 3. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.

ВПД 4. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством

выпускаемой продукции.

ВПД 5. Обеспечение экологической и промышленной безопасности.

ВПД 6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

3. Компетенции выпускника ППССЗ по специальности **22.02.05 «Обработка металлов давлением»**, формируемые в результате освоения данной ОПОП СПО

3.1 Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.

ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением:

ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.

ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.

ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.

ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.

ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учету и

складированию выпускаемой продукции.

ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.

ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.

ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.

Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой:

ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.

ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.

ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.

ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.

ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.

ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.

Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением:

ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.

ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.

ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.

ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.

ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.

ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции.

ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.

ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.

ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.

Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции:

ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.

ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической

системы управления технологическим процессом.

ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.

ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.

ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.

Обеспечение экологической и промышленной безопасности:

ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.

ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.

ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.

ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.

ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

4. Документы, регламентирующие содержание и организации образовательного процесса при реализации ОПОП по направлению СПО по специальности **22.02.05 «Обработка металлов давлением»:**

4.1. Календарный учебный график.

4.2. Учебный план.

КГБ ПОУ «Комсомольский-на-Амуре авиационно-технический техникум» при подготовке кадров по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением» (на основании ФЗ № 307 от 01.12.2007 года и Постановления Правительства РФ № 1015 от 24.12.2008 г. «Об утверждении правил участия объединений работодателей в разработке и реализации государственной политики в области образования») учитывает: группу региональных требований к регионально значимым образовательным результатам в рамках вариативной составляющей основной профессиональной образовательной программы, связанных с производственными технологиями, предметами и средствами труда, особенностями организации труда на предприятиях Дальневосточного федерального округа. Вариативная часть представлена учебными дисциплинами по выбору, дополнением профессиональных модулей и междисциплинарных курсов, программ практик и общеобразовательных дисциплин, фрагментами регионально значимого содержания в виде тем, разделов, учебных элементов.

5. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы

Оценка качества освоения основной профессиональной

образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются техникумом самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой государственной итоговой аттестации выпускников.

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной экзаменационной комиссией, утверждается директором техникума и доводится до сведения обучающихся не позднее шести месяцев до начала ГИА.

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательными учреждениями выдаются документы установленного образца.

Утверждаю

Директор

Ю.И. Князев

24.08.2015



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Комсомольский - на - Амуре
авиационно-технический техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

среднего профессионального образования

220205

Обработка металлов давлением

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

на базе

основного общего образования

квалификация:

техник

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2015

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего (полного) общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 14.04.2014

№ 359

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август										
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31				
I																																																								
II										0	0	0	0																																											
III																																																								
IV			8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8																																					

- Обозначения:**
- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
 - Промежуточная аттестация
 - Каникулы
 - 0 Учебная практика
 - 8 Производственная практика (по профилю специальности)
 - X Производственная практика (преддипломная)
 - Δ Подготовка к государственной итоговой аттестации
 - III Государственная итоговая аттестация
 - * Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп																
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Учебная практика		Производственная практика (по профилю специальности)		Производственная практика (преддипломная)		Подготовка	Проведение																				
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий				нед.	нед.	нед.	Всего	1 сем	2 сем							Всего	1 сем	2 сем													
I	39	1404	16	576	23	828	2	1	1																												
II	34	1224	11	396	23	828	2	1	1	5	5																										
III	39	1404	16	576	23	828	2	1	1																												
IV	15	540	2	72	13	468	1																														
Всего	127	4572		1620		2952	7			5			16	16		4		4	4	4	2	1	43														

Пояснения к учебному плану

Специальность 150412 Обработка металлов давлением

1. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования КГБОУ СПО "Комсомольский-на-Амуре металлургический техникум" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 656 от 24 ноября 2009 г., по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО) 150412 Обработка металлов давлением, Типового положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования (среднем специальном учебном заведении), утвержденного постановлением Правительства РФ от 18 июля 2008 г. N 543, федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение), федеральных базисных учебных планов и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (утверждены приказом Минобрнауки России от 9 марта 2004 г. № 1312 (в редакции приказа Министерства образования и науки РФ от 20 августа 2008 года №241).

2. Начало обучения 1 сентября, завершение - 30 июня.

3. Организация учебного процесса предусмотрена по шестидневной учебной неделе.

4. Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин, в расписании учебные занятия группируются парами. Продолжительность учебного занятия 90 минут.

5. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

6. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу ежегодно, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные. Время и формы проведения консультаций определяются расписанием.

7. Общий объем каникулярного времени для 2-4 курсов в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 23 недели.

8. Дисциплина «Физическая культура» реализуется еженедельно по 2 часа обязательных аудиторных занятий и по 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

9. При проведении занятий по дисциплине "Иностранный язык" и лабораторно-практических работ по всем дисциплинам группа делится на подгруппы, численностью не менее 8 человек.

10. В рамках дисциплины федерального компонента ОГСЭ "Иностранный язык" изучается дисциплина "Английский язык".

11. Учебные занятия проводятся в соответствии с перечнем кабинетов и лабораторий.

12. Практика является видом учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. Предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Порядок прохождения практик, время и формы аттестации отражены в рабочих программах практик. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются рассредоточенно в несколько периодов. Учебная практика проводится в слесарно-механических мастерских, учебных лабораториях техникума, на

предприятия металлургической отрасли. Производственная (по профилю специальности) и преддипломная практики проводятся на предприятии металлургической отрасли. Учебная практика предусмотрена в 3 семестре для ПМ.02 (1 нед.), ПМ.03 (3 нед.), ПМ.05 (1 неделя). Производственная практика проводится в 7 семестре в ПМ.01 (3 нед.), ПМ.02 (3 нед.), ПМ.03 (5 нед.), ПМ.04 (1 нед.), ПМ.05 (1 нед.), ПМ.06 (3 нед.). Преддипломная практика проводится после завершения курса обучения, продолжительность практики 4 недели. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Преддипломная практика проводится в организациях, на базе которых осуществляется сбор и систематизация материалов для выпускных квалификационных работ.

13. При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых работ по предмету общепрофессионального цикла ОП.06 "Теплотехника" и в МДК 01.02 "Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением", МДК.03.04 "Технологические процессы прокатного производства".

14. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

15. Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества полученных студентами компетенций по всем изучаемым в семестре дисциплинам и профессиональным модулям и выполняется в форме защиты лабораторно-практических работ, выполнения практических заданий, творческих проектных работ, тестирования с применением ПК, деловых игр, письменного контроля знаний (контрольные работы по разделам и темам МДК и дисциплин, задачи, схемы и др.) и в других формах опроса. Выполнение курсовых работ и проектов рассматривается как вид самостоятельной работы студентов и реализуется в пределах времени, отведенного на изучение дисциплины. По окончании каждого месяца по учебным дисциплинам и профессиональным модулям, где было проведено пять и более занятий выставляется итоговая оценка за месяц или за два месяца.

16. Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет не более 1 недели в семестр. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10. Экзаменационные сессии предусмотрены по окончании каждого семестра. Формы промежуточной аттестации по каждой дисциплине и каждому профессиональному модулю отражены в разделе 3 настоящего учебного плана и включают экзамен, дифференцированный зачет, зачёт, другие формы (рейтинговые системы учета знаний, портфолио, творческие проекты). Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплин.

17. Квалификационный экзамен проводится по завершению изучения профессионального модуля.

18. Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы - дипломного проекта. Тема дипломного проекта должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются на основании Положения о государственной (итоговой) аттестации выпускников. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

19. По всем дисциплинам теоретического обучения, включенных в учебный план, выставляются итоговая оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено». Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ОПОП к компетенциям (текущая и промежуточная аттестация) создаются

фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации рассматриваются на заседаниях цикловых комиссий и утверждаются заместителем директора по учебной работе, а для государственной (итоговой) аттестации – рассматриваются на заседаниях цикловых комиссий и утверждаются заместителем директора по учебной работе после предварительного положительного заключения работодателей. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: - оценка уровня освоения дисциплин; - оценка освоения компетенций обучающимися.

20. Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования формируется с учетом профиля получаемого профессионального образования, а также специфики профессий или специальности, которой овладевают студенты.

21. Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы составила 1491 ч. (30,8% от общего объема времени) и распределена следующим образом:

21.1. В цикле ОГСЭ введен вариативный общеобразовательный предмет "Культура речи" (48ч.), обязательный объем часов по дисциплинам цикла ОГСЭ увеличен на 88ч.

21.2. Профессиональный цикл увеличен на 1355ч.: обязательный объем часов по общепрофессиональным дисциплинам увеличен на 672ч., объем часов по профессиональным модулям увеличен на 683ч. за счет введения вариативного МДК.03.04 "Технологические процессы прокатного производства - 424ч. и увеличения объема часов в МДК.03.02 "Технологические процессы обработки металлов давлением" на 259 ч.

22. Увеличение объема часов по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям, введение дополнительной дисциплины выполнено в соответствии с предложениями работодателя к специальности "Обработка металлов давлением".

Перечень кабинетов, лабораторий

	аудитория	Кабинеты
1	128	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	106	математики
3	311,315,314	информатики и информационных технологий
4	209,210	инженерной графики
5	131	техническая механика
6	134	технологии производства
	134	оборудования цехов обработки металлов давлением
7	003	теплотехники
8	Л.02	метрологии, стандартизации, сертификации
9	101	экономики организации, менеджмента, правового обеспечения профессиональной деятельности
10	134	технологических процессов обработки металлов давлением
11	315	информационных технологий для курсового и дипломного проектирования
12	133	Безопасности жизнедеятельности
		Лаборатории
13	305	Электротехники и электроники
14	322	вычислительной техники
15	102	экологии металлургического производства
16	002	промышленной безопасности и охраны труда
17	137	Материаловедения
18	137	Автоматизации технологических процессов
19	134	Обработки металлов давлением
20	202	термической обработки металлов и сплавов
21	134	электрооборудования цехов обработки металлов давлением
		Мастерские
22	УПМ	Слесарная
23	УПМ	Механическая
		Спортивный комплекс
24		Спортивный зал
25		Открытый стадион широкого профиля
26		Стрелковый тир
27		Тренажерный зал
		Залы
28		Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
29		Актовый зал