


Министерство образования и науки Хабаровского края

Краевое государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение
«Губернаторский авиастроительный колледж
г. Комсомольска – на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)»

СОГЛАСОВАНО
Начальник УЦ
филиал ПАО компании «Сухой»
«КНААЗ им. Ю.А.Гагарина»
центр Т.Г. Чурсина
« 08 » 2019 г.



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
КГА ПОУ ГАСКК МЦК
В.А. Аристова
« 08 » 2019 г.



ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Уровень профессионального образования
Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия:

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Форма обучения: очная

Квалификации выпускника:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-
сварщик частично механизированной сварки плавлением

Организация-разработчик: *Краевое государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение
«Губернаторский авиастроительный колледж
г. Комсомольска - на – Амуре
(Межрегиональный центр компетенций)»*

Разработчики:

Бычкова О.А., заместитель директора по УР КГА ПОУ ГАСКК МЦК
Большакова О.В., заместитель директора по ПР УПЦ КГА ПОУ ГАСКК МЦК
Власюк О.А., методист КГА ПОУ ГАСКК МЦК
Бажайкин Т.Н., преподаватель КГА ПОУ ГАСКК МЦК
Дреева Н.И., преподаватель КГА ПОУ ГАСКК МЦК
Павлова Т. Н., преподаватель КГА ПОУ ГАСКК МЦК
Бабаев А.Х., руководитель физического воспитания КГА ПОУ ГАСКК МЦК
Игнатенко В.В., преподаватель КГА ПОУ ГАСКК МЦК
Корнилова Ю.Г., мастер производственного обучения
Малинин К.П., мастер производственного обучения

Содержание

Раздел 1. Общие положения

- 1.1. Аннотация
- 1.2. Нормативные основания для разработки ООП
- 1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

- 2.1. Общая характеристика
- 2.2. Структура и объем образовательной программы

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

- 3.1. Область профессиональной деятельности выпускников
- 3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

- 4.1. Общие компетенции
- 4.2. Профессиональные компетенции

Раздел 5. Структура образовательной программы

- 5.1. Учебный план
- 5.2. Календарный учебный график

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

- 6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы
- 6.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы
- 6.3. Примерные расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Раздел 7. Разработчики основной образовательной программы

ПРИЛОЖЕНИЯ

I. Программы профессиональных модулей.

Приложение I.1. Программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;

Приложение I.2. Программа профессионального модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

Приложение I.3. Программа профессионального модуля ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

II. Программы учебных дисциплин.

Приложение II.1. Программа учебной дисциплины ОП.01 Основы инженерной графики;

Приложение II.2. Программа учебной дисциплины ОП.02 Основы электротехники;

Приложение II.3. Программа учебной дисциплины ОП.03 Основы материаловедения;

Приложение II.4. Программа учебной дисциплины ОП.04 Допуски и технические измерения

Приложение II.5. Программа учебной дисциплины ОП.05 Основы экономики;

Приложение II.6. Программа учебной дисциплины ОП.06 Безопасность жизнедеятельности;

Приложение II.7. Программа учебной дисциплины ФК.00 Физическая культура.

III. Программы учебных практик по профессиональным модулям

Приложение III.1. Программа учебной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;

Приложение III.2. Программа учебной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

Приложение III.3. Программа учебной практики по профессиональному модулю ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

IV. Программы производственных практик по профессиональным модулям

Приложение IV.1. Программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;

Приложение IV.2. Программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

Приложение IV.3. Программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

V. Программа государственной итоговой аттестации

Раздел 1. Общие положения

1.1. Аннотация

Основная образовательная программа (далее ООП) среднего профессионального образования представляет собой комплект документов, разработанных и утвержденных образовательным учреждением с учетом потребностей регионального рынка труда, требований федеральных органов исполнительной власти и соответствующих отраслевых требований, на основе профессиональных стандартов, дуальной системы, *федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования*, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 19 января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции (регистрационный № 41197 от 24 февраля 2016 г.) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Реализация основной образовательной программы среднего профессионального образования осуществляется на базе образовательной организации, а также посредством сетевых форм обучения, на государственном языке Российской Федерации

При реализации основной образовательной программы среднего профессионального образования применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

Отличительной особенностью основной образовательной программы является её соответствие положениям теории структуры профессионального образования, обеспечивающей системное формирование профессиональных качеств выпускника, деятельностный подход к формированию общих и профессиональных компетенций, профессиональных действий, умений и знаний.

Задачи основной образовательной программы: создание условий для эффективного, современного, отвечающего мировым тенденциям развития профессионального образования и потребностям производства, учебно-воспитательного процесса, запросам в профессиональном и личном развитии обучающегося.

1.2. Нормативные основания для разработки ООП

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 г. № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (зарегистрирован

Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 г. № 41197)

– Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

– Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

– Приказ Минобрнауки России от 17.11.2017 № 1138 "О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 (Зарегистрировано в Минюсте России 12.12.2017 N 49221);

– Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);

– Приказ Минтруда России от 28.11.2013 N 701н об утверждении профессионального стандарта: «Сварщик» (Зарегистрирован в Минюсте России 13.02.2014 N 31301);

– Положение о стандартах Ворлдскиллс (утверждено Правлением Союза (Протокол №1 от 09.03.2017), одобрено Решением Экспертного совета при Союзе «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)» (Протокол №20/02 от 22.02.2017);

– Техническое описание компетенции «Сварочные технологии» WSI 10 CNC Welding, 2017;

– Устав краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Губернаторский авиастроительный колледж г.

Комсомольска-на-Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден Распоряжением министерства образования и науки Хабаровского края от 18.05.2016 № 891);

– Изменения в устав краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска-на-Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утверждены Распоряжением министерства образования и науки Хабаровского края от 17.08.2018 № 1134);

– Порядок разработки и утверждения образовательных программ краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 14.04.2017 №155-п);

– Положение об учебно-методическом комплексе в краевом государственном автономном профессиональном образовательном учреждении «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 15.02.2017 №84/3-п);

– Положение о системе внутреннего мониторинга качества образования в краевом государственном автономном профессиональном образовательном учреждении «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 30.01.2017 №52-п);

– Положение о порядке зачета результатов освоения студентами учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 30.01.2017 №56-п);

– Положение о промежуточной аттестации краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утверждено приказом генерального директора колледжа от

14.04.2017 №154-п);

– Положение об организации ускоренного обучения в краевом государственном автономном профессиональном образовательном учреждении «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 24.03.2017 №138/3-п);

– Порядок проведения государственной итоговой аттестации (утвержден приказом генерального директора колледжа от 30.01.2017 №48-п);

– Положение о порядке ознакомления родителей (законных представителей) несовершеннолетних студентов с содержанием образования, используемыми методами обучения и воспитания, образовательными технологиями, а также с оценками успеваемости своих детей (утверждено приказом генерального директора колледжа от 30.01.2017 №54-п);

– Положение о библиотечном фонде учебников краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утверждено приказом генерального директора колледжа от 15.02.2017 №91-п);

– Положение о библиотеке в краевом государственном автономном профессиональном образовательном учреждении «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 15.02.2017 №91/2-п);

– Положение о цикловых комиссиях в краевом государственном автономном профессиональном образовательном учреждении «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 15.02.2017 №90/3-п);

– Договора о взаимном сотрудничестве по подготовке квалифицированных кадров для ПАО «АСЗ» № 20/2018 от 14 марта 2018 г.;

– Договора о взаимном сотрудничестве по подготовке квалифицированных кадров для ООО «Торэкс-Хабаровск» № ТХ/559-17 от 31 июня 2018 г.;

– Договор о взаимном сотрудничестве по подготовке квалифицированных кадров для Филиала ПАО «Компания «Сухой» КНААЗ им. Ю.А.Гагарина № 77/220-217 от 02 июня 2018 г.

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ООП – основная образовательная программа;

МДК – междисциплинарный курс

ПМ – профессиональный модуль

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции.

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

2.1. Общая характеристика

Квалификации, присваиваемые выпускникам образовательной программы: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Получение среднего профессионального образования осуществляется в профессиональной образовательной организации среднего профессионального образования.

Формы обучения: очная.

Объем получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» с одновременным получением среднего общего образования: 4392 часов.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования:

- в очной форме – 2 года 10 месяцев.

2.2. Структура и объем образовательной программы

Структура образовательной программы	Обязательная часть	Вариативная часть	Всего
Общеобразовательная подготовка	1917	180	2097
Общеобразовательный цикл	1872	180	2052
Промежуточная аттестация	45	0	45
Профессиональная подготовка	1483	812	2295

Общепрофессиональный цикл	254	37	291
Профессиональный цикл	1082	715	1797
Промежуточная аттестация	39	60	99
Государственная итоговая аттестация	108		108
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования	3400	992	4392

Объем вариативной части составляет: не менее 25%.

С целью усиления базовой общетехнической подготовки обучающихся к освоению профессиональных компетенций работодателями было принято решение, дополнить за счет вариативной части содержание профессионального цикла дополнительным профессиональным модулем, а также увеличить объем учебной и производственной практики по профессиональным модулям (протокол №10 от 27.06.2018)

Рабочей группой разработчиков образовательной программы проведен анализ конкурсного задания чемпионатов «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) по компетенции «Сварочные технологии» и задания для демонстрационного экзамена. Результаты анализа выявили необходимость получения обучающимися новых компетенций по технологии частично механизированной сварки (наплавки) плавлением. Поэтому за счет вариативной части введен ПМ.04.

Обязательная учебная нагрузка вариативной части была распределена следующим образом между предметами и профессиональными циклами:

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей (вариативная часть)	Аудиторная нагрузка
	Общеобразовательный цикл	180
ОУД.07	Информатика и ИТ	73
ОУД.08	Естествознание	11
ОУД.09	Обществознание с элементами права и экономики	36
ОУД.10	Биология с элементами экологии и географии	24
ОУД.11	Астрономия	36
	Общепрофессиональный цикл	37
ОП.01	Основы инженерной графики	27
ОП.02	Основы электротехники	2
ОП.05	Основы экономики	4
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	4
	Профессиональный цикл	715
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	459

МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	18
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	9
УП.01	Учебная практика	216
ПП.01	Производственная практика	216
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	256
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	40
УП.04	Учебная практика	108
ПП.04	Производственная практика	108

При разработке ООП учитывались потребности регионального рынка труда, а также ориентирование на содержание подготовки выпускников к требованиям конкретных работодателей и их объединений.

После окончания образовательной программы возможно дальнейшее обучение и профессиональный рост по образовательной программе, соответствующей ФГОС СПО специальности 22.02.06 Сварочное производство и программа высшего профессионального образования в области Технология материалов.

Возможные места работы - металлообрабатывающие машиностроительные предприятия.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям.

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Квалификации
		Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.	ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	осваивается
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	осваивается
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.	ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	осваивается

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее

	достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

4.2. Профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Соотнесение выбранного сочетания квалификаций в рамках профессии СПЛ и осваиваемых модулей:

N п/п	Название профессии / сочетаний квалификаций	Компетенции	Индекс модулей
1	2	3	4
1.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением	<u>ОК 1 - ОК 6</u>	ОП.00
		<u>ПК 1.1 - 1.9</u>	ПМ.01
		<u>ПК 2.1 - 2.4</u>	ПМ.02
		<u>ПК 4.1 - 4.3</u>	ПМ.04*

* - Проводится в рамках вариативной части и направлена на расширение видов деятельности

Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1. Учебный план по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор КГА ПОУ ГАСКК МЦК

_____ В.А. Аристова

« ____ » _____ 2019 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения
«Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольск-на-Амуре (Межрегиональный центр компетенций)»
по программе среднего профессионального образования – программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
на 2019-2022 учебный год

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом - сварщик частично
механизированной сварки плавлением;
Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							1 курс		Всего за 1 курс	2 курс		Всего за 2 курс	3 курс		Всего за 3 курс
		Зачет	Диф.зачеты	Экзамены		Нагрузка во взаимодействии с преподавателем							1 сем.	2 сем.		3 сем.	4 сем.		5 сем.	6 сем.	
						Всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК			По УП и ПП	Консультации	Промежуточная аттестация									
							Теоретического обучения	ЛПЗ	Самостоятельная учебная работа				1 сем.	2 сем.		3 сем.	4 сем.		5 сем.	6 сем.	
О.00	Общеобразовательный цикл				2052	2097	1266	786	0	0	20	25	407	518	925	460	493	953	54	120	174
ОУД	Базовые образовательные дисциплины				1155	1184	710	445	0	0	14	15	313	350	663	212	280	492	0	0	0
ОУД.01	Русский язык и литература	1	2	4	285	297	199	86			6	6	75	85	160	54	71	125	0	0	0
ОУД.02	Иностранный язык	2	5		171	173	120	51			1	1	17	46	63	40	68	108		0	0
ОУД.03	Математика		2	4	285	297	199	86			6	6	68	104	172	33	80	113	0	0	0
ОУД.04	История	2	4		171	173	120	51			1	1	68	46	114	34	23	57	0	0	0
ОУД.05	Физическая культура	1,2,3	4		171	171	22	149					68	46	114	34	23	57	0	0	0
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности		4		72	73	50	22				1	17	23	40	17	15	32	0	0	0
	Дополнительные учебные дисциплины				897	913	556	341	0	0	6	10	94	168	262	248	213	461	54	120	174
ОУД.07	Информатика и ИТ	4		6	181	193	54	127			6	6	0	0	0	87	59	146	8	27	35
ОУД.08	Естествознание		2,6		305	306	215	90				1	51	145	196	77	32	109	0	0	0
ОУД.09	Обществознание с элементами права и экономики			5	207	208	145	62				1	0	0	0	0	68	68	46	93	139
ОУД.10	Биология с элементами экологии и географии			6	168	169	118	50				1	43	23	66	48	54	102	0	0	0
ОУД.11	Астрономия		4		36	37	24	12				1	0	0	0	36	0	36	0	0	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл				291	299	158	101	32	0	1	7	90	28	118	59	0	59	58	56	114
ОП.01	Основы инженерной графики		3		69	71	40	23	6		1	1	18	28	46	23	0	23	0	0	0
ОП.02	Основы электротехники		2		36	37	22	10	4			1	0	0	0	36	0	36	0	0	0
ОП.03	Основы материаловедения		5		36	37	22	10	4			1	36	0	36	0	0	0	0	0	0
ОП.04	Допуски и технические		6		36	37	24	8	4			1	36	0	36	0	0	0	0	0	0

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							1 курс		Всего за 1 курс	2 курс		Всего за 2 курс	3 курс		Всего за 3 курс
		Зачет	Диф.зачеты	Экзамены		Нагрузка во взаимодействии с преподавателем							1 сем.	2 сем.		3 сем.	4 сем.		5 сем.	6 сем.	
						Всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК			По УП и ПП	Консультации	Промежуточная аттестация									
							Теоретического обучения	ЛПЗ	Самостоятельная учебная работа				17 нед.	23 нед.		17 нед.	22 нед.		16 нед.	20 нед.	
ОП.05	Основы экономики				36	37	24	8	4			1	0	0	0	0	0	0	24	12	36
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		6		36	37	22	10	4			1	0	0	0	0	0	0	18	18	36
ФК 00	Физическая культура		3		42	43	4	32	6			1	0	0	0	0	0	0	16	26	42
П.00	Профессиональный цикл				1797	1839	194	133	30	1440	18	24	115	282	397	93	299	392	464	544	1008
ПМ00	Профессиональные модули				1797	1839	194	133	30	1440	18	24	115	282	397	93	299	392	464	544	1008
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки			5	869	883	118	81	22	648	6	8	115	282	397	93	91	184	288	0	288
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование				67	73	34	26	7		3	3	43	24	67	0	0	0	0	0	0
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций				71	77	42	25	4		3	3	0	49	49	22	0	22	0	0	0
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой				47	47	24	18	5				0	47	47	0	0	0	0	0	0
МДК 01.04	Контроль качества сварных конструкций				36	36	18	12	6				0	0	0	17	19	36	0	0	0
УП.01	Учебная практика		4		360	361				360		1	72	162	234	54	72	126	0	0	0
ПП.01	Производственная практика		5		288	289				288		1	0	0	0	0	0	0	288	0	288
ПМ 02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом			6	672	686	56	34	6	576	6	8	0	0	0	0	208	208	176	288	464

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						1 курс		Всего за 1 курс	2 курс		Всего за 2 курс	3 курс		Всего за 3 курс	
		Зачет	Диф.зачеты	Экзамены		Всего занятий	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем			По УП и ПП	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем.		2 сем.	3 сем.		4 сем.	5 сем.		6 сем.
							По учебным дисциплинам и МДК	Теоретического обучения	ЛПЗ				Самостоятельная учебная работа		1 сем.						
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами				96	108	56	34	6	6	6	6	0	0	0	0	64	64	32	0	32
УП.02	Учебная практика		5		288	289				288		1	0	0	0	0	144	144	144	0	144
ПП.02	Производственная практика		6		288	289				288		1	0	0	0	0	0	0	0	288	288
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением			6	256	270	20	18	2	216	6	8	0	0	0	0	0	0	0	256	256
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе				40	52	20	18	2		6	6	0	0	0	0	0	0	0	40	40
УП.04	Учебная практика		6		108	109				108		1	0	0	0	0	0	0	0	108	108
ПП.04	Производственная практика		6		108	109				108		1	0	0	0	0	0	0	0	108	108
	Всего обязательное обучение				4140	4235	1618	1020	62	1440	39	56	612	828	1440	612	792	1404	576	720	1296
	Промежуточная аттестация				144									36	36		36	36	36	36	72
ГИА	Государственная итоговая аттестация			Д Э	108															108	108
	Всего				4392	4392	1618	1020	62	1440	39	56	612	864	1476	612	828	1440	612	864	1476
	Всего	Дисциплин и МДК										13	13	26	13	12	25	9	7	16	
Учебной практики										1	1	2	1	1	2	1	1	2			
Произв. практики										0	0	0	0	1	1	0	1	1			
Экзаменов										0	0	0	0	2	2	1	2	3			
Диф. зачетов										0	4	4	3	5	8	3	6	9			

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка обучающихся (час.)						1 курс		Всего за 1 курс	2 курс		Всего за 2 курс	3 курс		Всего за 3 курс		
		Зачет	Диф.зачеты	Экзамены	Объем образовательной нагрузки	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						1 сем		2 сем	3 сем		4 сем	5 сем		6 сем	
						Всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК			По УП и ПП	Консультации	Промежуточная аттестация		17 нед	23 нед		17 нед	22 нед		16 нед	20 нед
							Теоретического обучения	ЛПЗ	Самостоятельная учебная работа												
Зачетов					2	2	4	0	1	1	0	0	0								

Выпускная квалификационная работа по профессии проводится в виде демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

Содержание заданий выпускной квалификационной работы соответствует результатам освоения ПМ.01, ПМ.02, ПМ.04, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

5.2. Календарный учебный график по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор КГА ПОУ ГАСКК МЦК

_____ В.А. Аристова

« ____ » _____ 2019 г.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения
«Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольск-на-Амуре (Межрегиональный центр компетенций)»
по программе среднего профессионального образования – программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
на 2019-2022 учебный год

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом - сварщик частично
механизированной сварки плавлением;
Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Выпускная квалификационная работа по профессии проводится в виде демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

Содержание заданий выпускной квалификационной работы соответствует результатам освоения ПМ.01, ПМ.03, ПМ.05, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Раздел 6. Условия образовательной деятельности

6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы.

6.1.1. Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Кабинеты:

общеобразовательных дисциплин
инженерной графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;
электротехники и сварочного оборудования;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;
сварочная для сварки металлов;
сварочная для сварки неметаллических материалов.

Тренировочный полигон:

сварочный.

Учебный центр:

Лаборатория «Виртуальных тренажеров сварочных технологий»

Спортивный комплекс:

Спортивный зал

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;
защитные очки для шлифовки;
сварочная маска;
защитные ботинки;
средство защиты органов слуха;
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
огнестойкая одежда;
молоток для отделения шлака;
зубило;
разметчик;
напильники;
металлические щетки;
молоток;
универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой;
прямоугольник;
струбцины и приспособления для сборки под сварку;

оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда соответствуют положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

6.1.2. Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Образовательная организация располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

6.1.2.1. Оснащение лабораторий

Лаборатория «Материаловедения»

- рабочее место преподавателя;
- рабочие места обучающихся;
- микроскопы для изучения образцов металлов;
- печь муфельная;
- твердомер;
- стенд для испытания образцов на прочность;
- образцы для испытаний.

Лаборатория «Электротехники и сварочного оборудования»

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- электроизмерительные приборы всех типов;
- макеты, модели (трансформатора, выпрямителя, преобразователя);
- натуральные образцы электрических машин всех типов, однофазных трансформаторов, электромагнитных реле, резисторов, конденсаторов, катушек индуктивности, электросчетчиков, полупроводниковых приборов, электрических аппаратов;
- комплект приборов для лабораторных работ.
- Технические средства обучения: компьютер с лицензионным программным обеспечением, мультимедийный проектор.

Лаборатория «Испытания материалов и контроля качества сварных соединений»

- рабочее место преподавателя;
- рабочие места обучающихся;

6.1.2.2. Оснащение мастерских

1. Оборудование слесарной мастерской:

- комплект учебно-методической документации;
- комплект наглядных пособий;
- сверлильный станок;

- заточный станок;
- столы с тисками;
- комплект резьбонарезного инструмента;
- набор слесарного инструмента;

2. Оборудование сварочной мастерской для сварки металлов:

Сварочный пост для ручной дуговой сварки:

- сварочный инвертор марки КЕМРРІ 0 – 250А 10шт.;
- электроды УОНИ 13/55 – Ø3мм 10шт.;
- молоток для отбивания шлака 10шт.;
- щётка металлическая 10шт.;
- очки защитные 10шт.;
- коврик диэлектрический 10шт.;
- стол сварщика 10шт.;
- стул сварщика 10шт.;
- Вытяжная система вентиляции 10шт.;
- угловая шлифовальная машина УШМ 10шт.;
- щиток-маска универсальная 10шт.;
- электрододержатели 10шт.;

6.1.2.3. Требования к оснащению баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательные учебную и производственную практики.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и оснащена необходимым оборудованием, инструментами, расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей. В том числе оборудование и инструменты, используемые при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенции «Сварочные технологии».

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Базы практик, где намечается прохождение учебной и производственной практик обучающимися, соответствуют следующим требованиям:

- типичность для профессии обучающихся;
- современность оснащённости и технологии выполнения производственных работ;
- нормальная обеспеченность сырьем, материалами, средствами технического обслуживания и т. п.;
- соответствие требованиям безопасности, санитарии и гигиены.

6.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками колледжа, а также мастерами производственного обучения и наставниками (представители организаций, на базе которых проводится практика), направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и имеющих стаж

работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 сентября 2015 г., регистрационный № 38993).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, составляет не менее 25%.

Ниже приведена информация о распределении дисциплин, МДК, практик между педагогическими работниками колледжа.

	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Преподаватель/Мпо
ОП.01	Основы инженерной графики	Бажайкин Т.Н.
ОП.02	Основы электротехники	Маринич А.Л.
ОП.03	Основы материаловедения	Бажайкин Т.Н.
ОП.04	Допуски и технические измерения	Бажайкин Т.Н.
ОП.05	Основы экономики	Дробашко М.В.
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	Назипов А.Ф.
ФК 00	Физическая культура	Токтарова Е.Н.
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Корнилова Ю.Г.
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	Дреева Н.И.
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	Корнилова Ю.Г.
МДК 01.04	Контроль качества сварных конструкций	Дреева Н.И.
УП.01	Учебная практика	Малинин К.П.
ПП.01	Производственная практика	Корнилова Ю.Г.
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Корнилова Ю.Г.

УП.02	Учебная практика	Малинин К.П.
ПП.02	Производственная практика	Корнилова Ю.Г.
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	Дреева Н.И.
УП.04	Учебная практика	Малинин К.П.
ПП.04	Производственная практика	Корнилова Ю.Г.

6.3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Раздел 7. Разработчики основной образовательной программы

Организация-разработчик: Краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)»

Разработчики:

Бычкова О.А., заместитель директора по УР КГА ПОУ ГАСКК МЦК
 Большакова О.В., заместитель директора по ПР УПЦ КГА ПОУ ГАСКК МЦК
 Власюк О.А., методист КГА ПОУ ГАСКК МЦК
 Бажайкин Т.Н., преподаватель КГА ПОУ ГАСКК МЦК
 Дреева Н.И., преподаватель КГА ПОУ ГАСКК МЦК
 Павлова Т. Н., преподаватель КГА ПОУ ГАСКК МЦК
 Бабаев А.Х., руководитель физического воспитания КГА ПОУ ГАСКК МЦК
 Игнатенко В.В., преподаватель КГА ПОУ ГАСКК МЦК
 Корнилова Ю.Г., мастер производственного обучения
 Малинин К.П., мастер производственного обучения