ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ РОБОТИЗИРОВАННОГО ПРОИЗВОДСТВА

ФОРМА ОБУЧЕНИЯ: ОЧНАЯ

Нормативный срок освоения образовательной программы:
По очной форме обучения – 3 года 10 мес.

Квалификация выпускника: техник-технолог.

Выпускники могут осуществлять профессиональную деятельность в ракетно-космической промышленности, автомобилестроении, авиастроении, сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ:

Выпускник готовится к следующим видам деятельности:

- осуществление комплекса работ по узловой сборке и пусконаладке манипуляторов на технологических позициях роботизированных участков;
- осуществление комплекса работ по узловой сборке и пусконаладке промышленных роботов на технологических позициях роботизированных участков;
- осуществление комплекса работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытаниям манипуляторов на технологических позициях роботизированных участков;
- организация комплекса работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытаниям промышленных роботов на технологических позициях роботизированных участков.

Формируемые профессиональные компетенции:

- Планировать процесс выполнения своей работы на основе конструкторской документации и планировки роботизированного участка.
- Выполнять сборку узлов манипуляторов и промышленных роботов на технологических позициях роботизированных участков в соответствии с конструкторской документацией.
- Выполнять комплекс пусконаладочных работ манипуляторов и промышленных роботов на технологических позициях роботизированных участков в соответствии с требованиями конструкторской документации.
- Выполнять настройку и конфигурирование программируемых логических контроллеров манипуляторов и промышленных роботов в соответствии с принципиальными схемами подключения. Разрабатывать управляющие программы для манипуляторов и промышленных роботов в соответствии с техническим заданием.
- Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем манипуляторов металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.